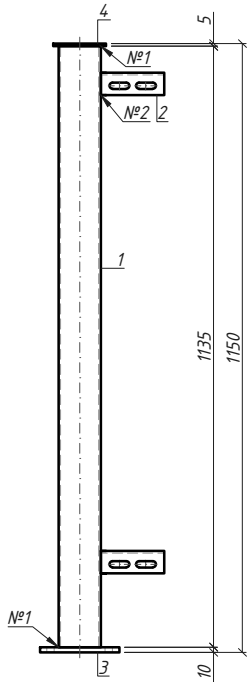
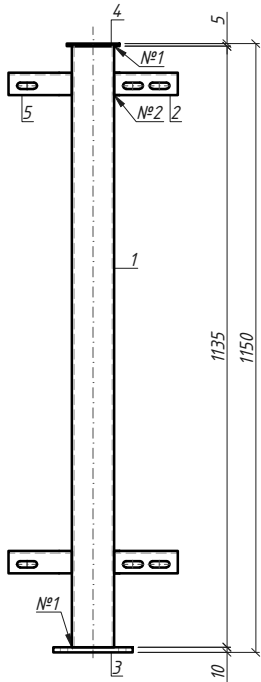


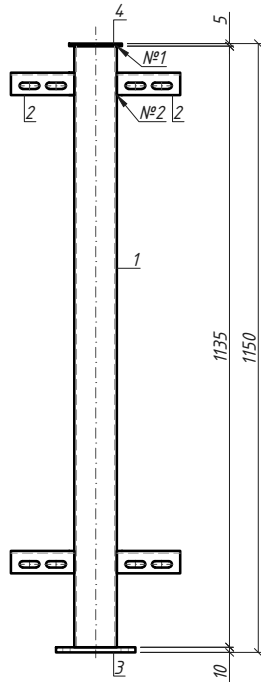
Стойка Ст-1
М 1:10



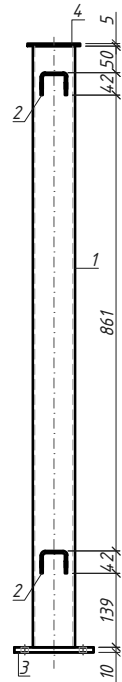
Стойка Ст-2
М 1:10



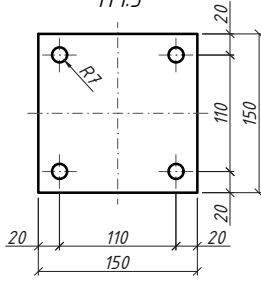
Стойка Ст-3
М 1:10



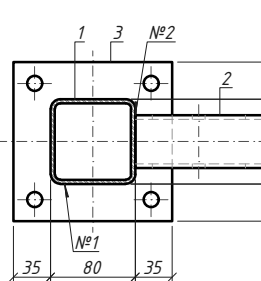
1-1
М 1:10



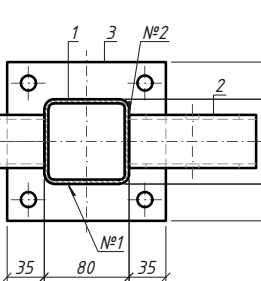
Поз.3
М 1:5



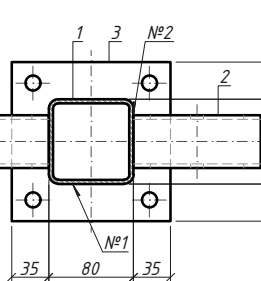
4-4
М 1:5



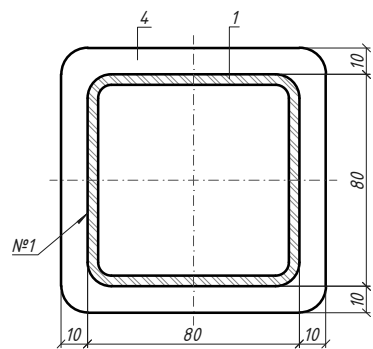
5-5
М 1:5



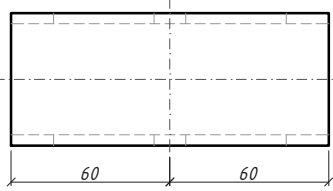
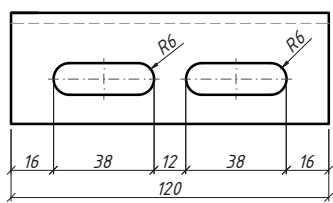
7-7
М 1:5



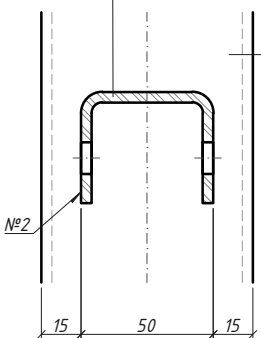
2-2
М 1:2



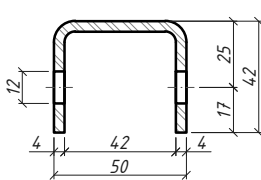
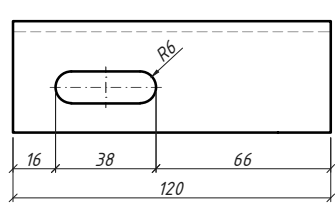
Поз.2
М 1:2



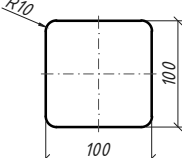
6-6
М 1:2



Поз.5
М 1:2



Поз.4
М 1:5



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Стойка Ст-1		13.92	
1	ГОСТ 30245-2003	Профиль 80 х 80 х 4 L=1135	1	10.46	10.46
2	ГОСТ 30245-2003	Профиль 50 х 50 х 4 L=120	2	0.65	1.30
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 10 х 150 L=150	1	1.77	1.77
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 5 х 100 L=100	1	0.39	0.39
		Стойка Ст-2		15.22	
1	ГОСТ 30245-2003	Профиль 80 х 80 х 4 L=1135	1	10.46	10.46
2	ГОСТ 30245-2003	Профиль 50 х 50 х 4 L=120	2	0.65	1.30
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 10 х 150 L=150	1	1.77	1.77
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 5 х 100 L=100	1	0.39	0.39
5	ГОСТ 30245-2003	Профиль 50 х 50 х 4 L=120	2	0.65	1.30
		Стойка Ст-3		15.22	
1	ГОСТ 30245-2003	Профиль 80 х 80 х 4 L=1135	1	10.46	10.46
2	ГОСТ 30245-2003	Профиль 50 х 50 х 4 L=120	4	0.65	2.60
3	ГОСТ 103-2006	Полоса 10 х 150 L=150	1	1.77	1.77
4	ГОСТ 103-2006	Полоса 5 х 100 L=100	1	0.39	0.39

Сварные швы:
№1 - ГОСТ 5264-80 Т1-Б4
№2 - ГОСТ 5264-80 Т3-Б4
Примечания:
1. Антикоррозионная обработка - горячее цинкование не менее 80мкм в соответствии с ГОСТ 9.307-2021 и СП 28.13330.2017;
2. Масса в спецификации дана без учета цинкового покрытия;
3. Прокат марки С 245;
4. Все размеры даны в мм.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	МП-1/26-ТКР-МП	Лист 14.1
------	----------	------	--------	-------	------	----------------	-----------